



**ERMAKSAN**

METAL FABRICATING MACHINERY

*innovative technologies.*

# EPL Plasma

Machines de Découpe Plasma



# EPL Plasma Séries 3 axes.

Il offre une solution optimale pour tous vos besoins avec sa qualité de coupe précise, sa ligne de production et d'automatisation.

Le logiciel spécial plasma et la commande numérique permettent à l'opérateur d'utiliser la machine avec facilité.

Calculs de notre Service R&D ; le savoir obtenu par la recherche a été intégré dans le développement du bâti principal et du portique de la machine de découpe plasma EPL donnant une meilleure qualité de coupe.

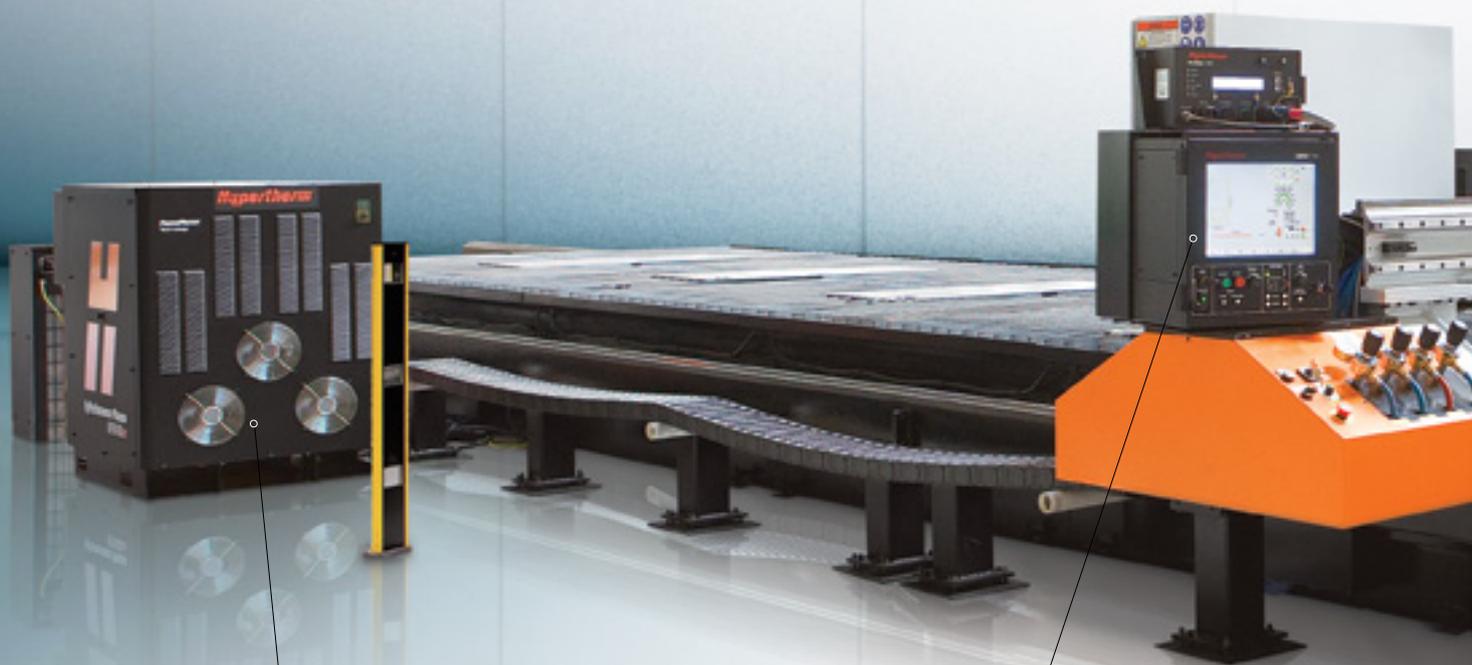
La série EPL est la meilleure machine et la plus économique si on considère la consommation des pièces d'usure.

Ermaksan offre les consommables, les pièces de rechange et les matériels Hypertherm à des prix très compétitifs.

**ArcGlide™ THC**  
Contrôle hauteur torche.

**Hypertherm® HPR400 XD® Plasma Source**  
Haute qualité de coupe, haute efficacité et haute performance en standard HPR130XD®)

**Pupitre de commande EDGE® PRO**  
Contrôleur écran 15" couleur.



**Technologie double moteurs**

Les têtes de coupe sur le portique qui utilise les moteurs X1 X2 se déplacent séparément. Possibilité de coupe parallèle et de coupe en miroir. (Option)

**Poste oxycoupage**  
(Option)

**Unité d'aspiration**

Elle fournit un poste de travail sécurisé en filtrant la fumée qui se dégage lors du processus de coupe. (Option)

**Rails linéaires**

Rails avec haute précision sans aucun jeu.

**Crémaillère**

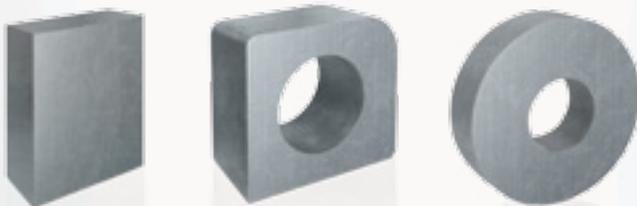
Crémaillères précises et silencieuses

Le meilleur choix  
avec sa haute  
productivité et sa  
qualité de coupe  
précise.



## Avantages+

- Haute technologie de coupe.
- Coût opérationnel minimal
- Grande longévité
- EDGE® Pro Contrôleur
- HyDefinition® technologie
- PowerPierce™ technologie
- LongLife™ technologie
- HPRXD® plasma source.
- TurboNest® nesting logiciel.



Convoyeur  
(Option)



Contrôleur Infinity®  
Contrôleur rapide, ergonomique avec  
écran couleur 19". (Option)



**Système glissement tôle pneumatique (Option)**

**Diverses solutions d'automatisation**  
Système de glissement tôle motorisé conçu selon les besoins de l'opérateur et permet un gain de temps (Option)



**Plasma et tête oxycoupage ensemble**  
(Tête oxycoupage (option))



**Dispositifs de sécurité**  
Barrières immatérielles SICK M 400 permettant de travailler en sécurité et selon les normes CE (Option)

# Equipement Standard

- **Hypertherm EDGE® Pro CNC**
  - \* Ecran tactile industriel 15" LCD
  - \* Pupitre opérateur Hypertherm
  - \* Entrée / sortie module de sécurité
  - \* Système communication Hypernet
  - \* Interface connexion à distance
  - \* Interface Phoenix
  - \* Mesures métriques et inch.
  
- **Source plasma HyPerformance® HPR130XD®**
  - \* Console gaz manuelle Hypertherm
  - \* Marquage Plasma
  
- **Système contrôle auto hauteur Arc Glide™ THC**
  - \* Système communication Hypernet
  - \* Module interface entrée/sortie sécurité
  - \* Capteur buse
  - \* Capteur collision
  - \* Course standard 220 mm
  - \* Pointeur laser
  
- **Logiciel TurboNest® Cad/Cam**
  
- **3 Axes (X,Y,Z)**
  - \* 3 servo moteurs AC et drivers Mitsubishi
  - \* 3 engrenages planétaires type Neugart
  - \* Rails linéaires haute precision
  - \* Crémaillère haute precision silencieuse Atlanta Helis
  - \* Chemins de cables axes X,Y, Z marque Igus
  
- **Table de coupe avec système pneumatique**
  
- **Pupitre de commande mobile**
  
- **2 boutons arrêt urgence**
  
- **6 butées mécaniques**

# Logiciel imbrication TurboNest®

## Données standard

### Création pièce et développement

- Programme intégré CAD 2D pour créer et éditer des fichiers CAD variables

### Import CAD/CAM et conversion

- Import de fichiers CAD et CNC (beaucoup de formats industriels) Correction automatique fichier CAD et notification erreurs.
- Courbe vectorielle automatique / lissage et réduction automatiques des ellipses.
- Pièces multiples séparées à partir d'un seul fichier CAD.
- Cartographie automatique des couches de CAD pour les processus (coupe, marque, etc.)

### Imbrication manuelle interactive

- Regroupement de pièce pour imbrication
- Tirer, pousser et incrémenter pièces sur imbrication
- Dupliquer, déplacer, réduire, miroir, pivoter, ou étaler les pièces
- Interdire/ permettre l'imbrication dans une pièce
- Imbrication multi-tôles et multi-tête
- Détection interférence pièce
- Editer position introduction / sorite et propriété dans le réseau
- Contrainte de pièce et la technologie de perçage de bord
- Base de données matériaux (avec degré et jauge)
- Coupe manuelle ou aut
- Zones sécurité pour applications serrage tôle
- Séquence imbrication manuelle ou automatique
- Contrôle direction coupe et séquence coupe sur base pièce par pièce
- Simulation animée séquence coupe

### Paramètres process intégré

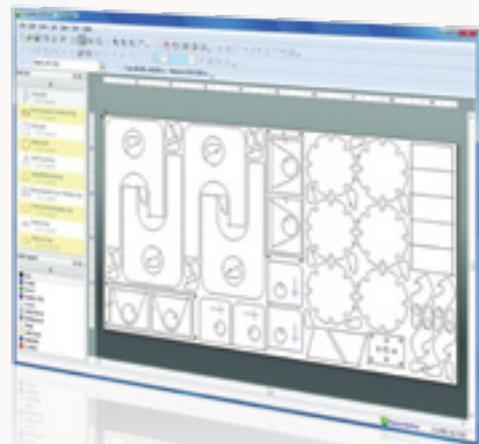
- Type matériau, épaisseur, grade, et paramètres processus.
- Type matériau et épaisseur basés sur paramètres entrée/sortie.
- Séparations automatiques et interactives des pièces, tôles et espace de perçage.

### Report

- Gestion et rapports achats.
- Export rapports directement vers PDF, Excel (\*.xls), CSV (\*.csv), ou page Web (\*.html).

### Coûts

- Coûts production travail et machine définies par l'utilisateur.
- Calculs automatiques des coûts de productions par pièce et utilisation pièce/imbrication



## Avantages+

- Meilleure productivité
- Meilleure qualité pièce
- Gains coût augmentés
- Utilisation plus efficace
- Moins d'erreurs

# EDGE® Pro Contrôleur



Conçu pour être flexible et facile d'utilisation, EDGE Pro fournit une performance fiable pour un meilleur profit et d'autres applications telles que technologie True Hole. En utilisant le logiciel Phoenix, cette CNC augmente la qualité de coupe et la productivité en fournissant notre expertise directement vers votre usine, et en donnant les meilleurs résultats à chaque opérateur.

## Avantages+

### Facile

- En utilisant CutPro™Wizard les nouveaux opérateurs peuvent être prêts à produire des pièces en moins de 5 minutes.
- Console intégrée deux postes opérateurs, avec joystick tactile, potentiomètre, et contrôle de la position de la torche pour une utilisation facile.
- Accès réseau et USB pour chargement des programmes pièces et mises à jour logiciel.
- Aide intégrée et optimisation de coupe pour augmenter les performances et le processus sur demande.

### Fiable

- Ecran tactile en verre résistant utilisation la technologie de vague acoustique.
- Refroidissement d'air pour réduire le stress sur les composants électronique sans entrée de poussières.
- Conçu et testé au stress pour assurer une opération constante dans l'environnement difficile de la découpe plasma.
- Le kit service équipement intuitif permet d'isoler rapidement les erreurs système.

### Performance

- Les paramètres plasma cruciaux, THC et les tableaux peuvent être contrôlés dans le programme pièce en utilisant le support programme pièces (PPS) pour une qualité de coupe répétitive.
- Watch Windows™ permet un egestion en temps reel sur écran des paramètres clés du processus pendant la coupe.
- Des graphiques personnalisés peuvent être créés et contrôlés dans le programme pièce ou rendus disponibles dans CutPro Wizard.
- Support pour des transitions rapides du marquage à la coupe.

# Fiable, facile à utiliser, haute efficacité et applicabilité...

Facile à utiliser: **Logiciel Phoenix**

- Diagrammes de coupe intégrés pour régler automatiquement les paramètres processus pour acier, inox et aluminium pour permettre une performance de découpe constamment optimisée. Wizards et outils support diagnostic qui permettent une mise en place et une utilisation ainsi qu'une résolution des problèmes rapide.



Aussi facile que 1, 2, 3, coupe! : **CutPro™ Wizard**

- Lors d'essais, de nouveaux opérateurs ont commencé à découper en haute qualité après moins de 5 minutes sans formation. Réduction drastique du temps des essais.



1. Pas : Sélectionner le programme CNC



2. Pas : sélectionner le processus.



3. Pas : aligner pièce/tôle



Coupe.

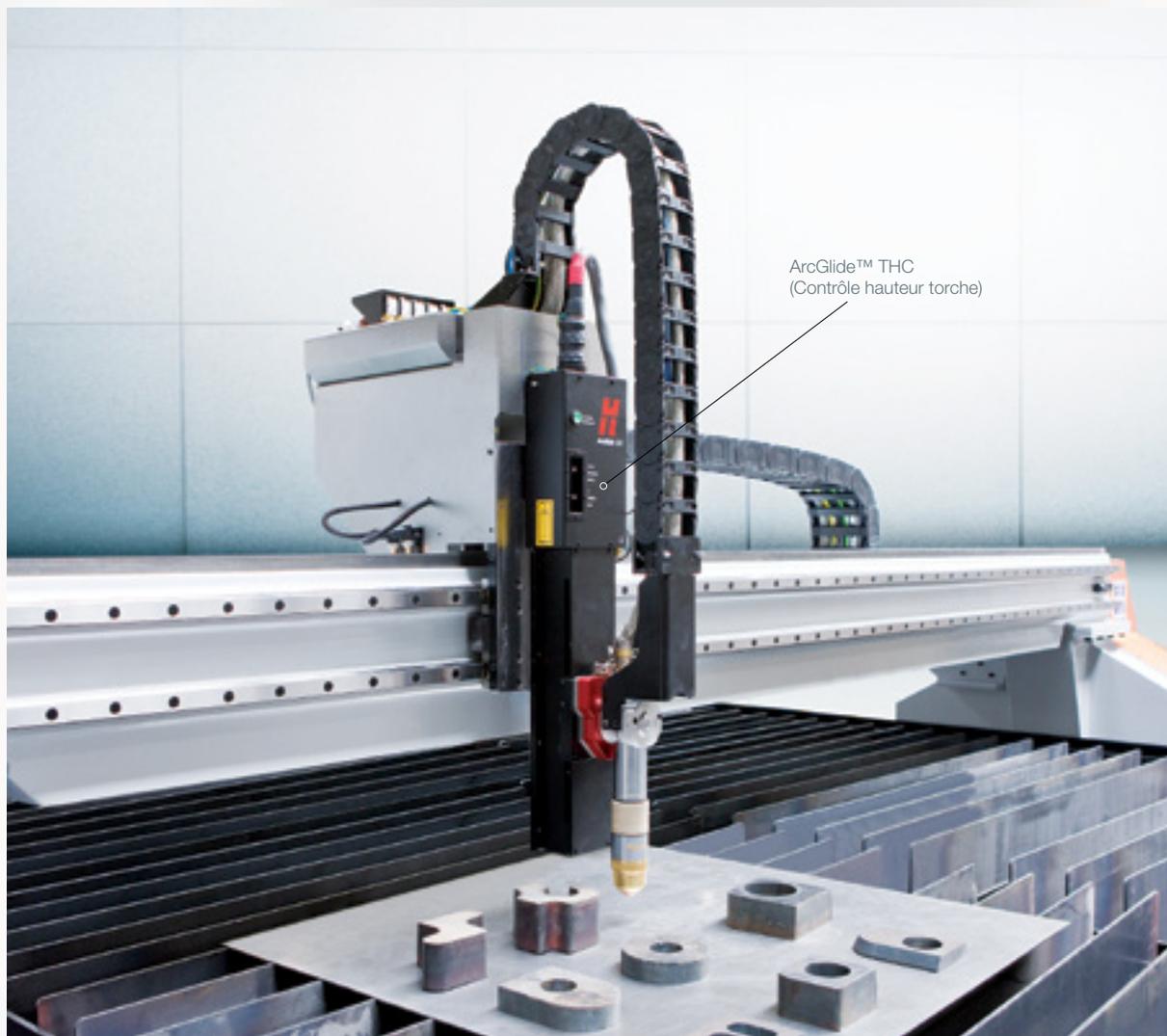
## Aide à distance

- L'aide à distance est un outil basé sur Internet qui permet au fabricant d'être virtuellement dans votre usine en quelques minutes. Les diagnostics CNC, du système plasma et des données de coupe ainsi que les réparations peuvent être souvent accomplis sans visite sur site. Ceci signifie que la machine peut fonctionner rapidement sans coût de déplacement ni d'attente.

## Données standard

Système opérationnel	Windows® XPe
Hard drive	SATA drive
Affichage	Clavier en verre 15"
Mémoire	≥1GB
USB interface	2 ports USB 2.0
Dimensions	L 435 mm (17.125"); H 463 mm (18.22"); P 316 mm (12.43")
Gamme température	-10° C à 40° (14° F to 104° F)
Garantie	Garantie standard de 2 ans
Conforme aux normes	CE, CSA
Console opérateur	Standard Opcon deux postes
Voltage et fréquence	100 – 240V, 50/60 Hz
Logiciels	Programme Pièce Support (PPS), Aide à distance, imbrication, support gaz auto, import DXF et imbrication formes simples

# ArcGlide™ THC



## Avantages+

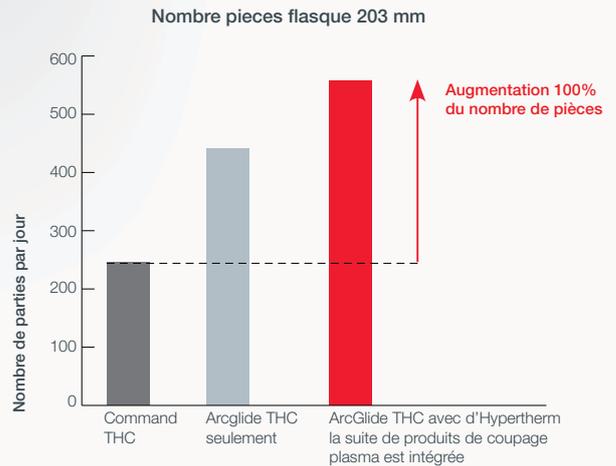
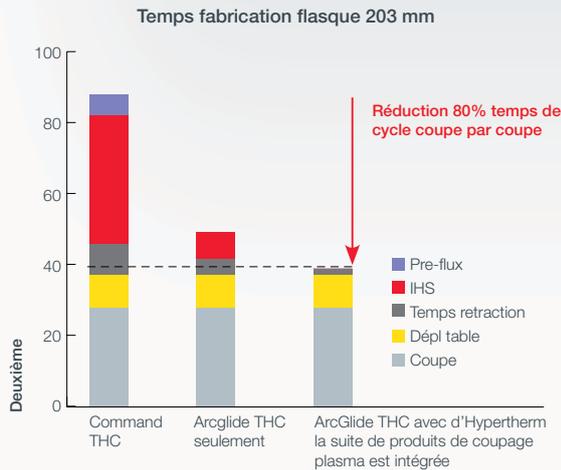
- Meilleure qualité de coupe et longévité des consommables avec contrôle du voltage d'arc
- Augmentation jusqu'à 80 % de la production horaire en minimisant le temps de cycle coupe à coupe
- Mécanismes robustes de dernière generation avec 2 ans de garantie
- Interface Homme/machine facile d'utilisation pour des réglages rapides en moins d'une minute
- Entrée opérateur minimale, éliminant la nécessité d'une formation longue et permettant d'obtenir la meilleure performance avec n'importe quelle équipe, n'importe quel opérateur et dans n'importe quelle usine

## Augmentation production horaire

Amélioration jusqu'à 100% des pièces coupées par heure par allumage rapide et optimisation des mouvements codes dans le logiciel.



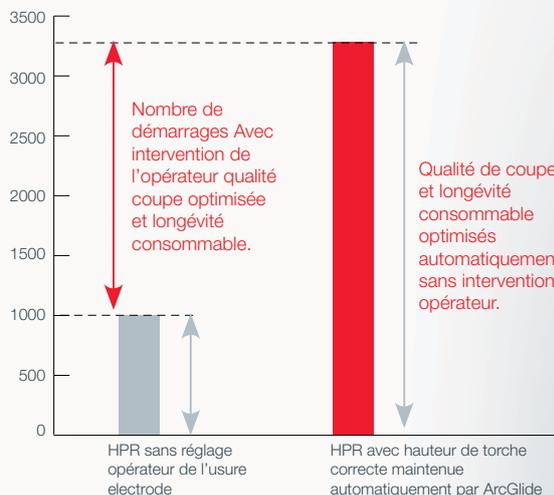
Exemple flasque 203 mm



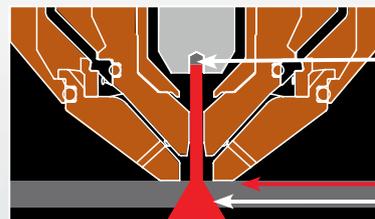
## Diminution coût par pièce

ArcGlide THC contrôle en continu le voltage d'arc et règle automatiquement ce voltage pour une hauteur correcte de la hauteur de torche et une meilleure longévité des consommables sans intervention de l'opérateur.

Nombre de démarrages consommables pour acier doux 12 mm avec une déviation de <math><0,25\text{ mm}</math> à partir de la hauteur de coupe sans intervention de l'opérateur (130A) 12mm acier doux.



Hauteur de coupe incorrecte due au non réglage du voltage arc pour usure electrode



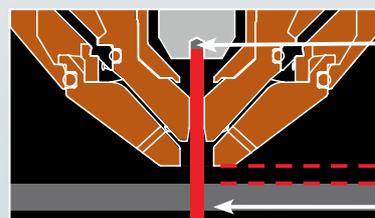
Électrode partiellement usée

Le contact tôle peut endommager les consommables

Qualité de coupe inacceptable

Consommables mis au rebut prématurément

Hauteur de coupe correcte maintenue automatiquement



Électrode en partie mis au rebut

Hauteur de coupe adéquate

Hauteur de coupe adéquate

Longévité consommable et qualité coupe optimisées

# Hypertherm HPRXD® Plasma Sources

HyPerformance® offre des coupes précises et de qualité tout en maintenant une haute productivité. La source plasma HPR XD® offre une meilleure performance générale, productivité et fiabilité avec une combinaison unique de technologies de pointe.

## Technologie systeme

(Visible sur HPR130XD®)

### Source et refroidisseur

- L'addition de Commande moteur pompe, Ventilateurs élimine l'effet de fréquence sur le refroidissement du flux d'eau



### Console gaz manuelle

- Fournit une qualité de coupe Haute Définition avec la Technologie LongLife
- Compense les changements dans la pression de gaz entrante
- Mesure en continu et règle le flux de gaz

### Torche

- Torche vite Déconnectée réduisant le temps d'installation

### Alimentation électrique

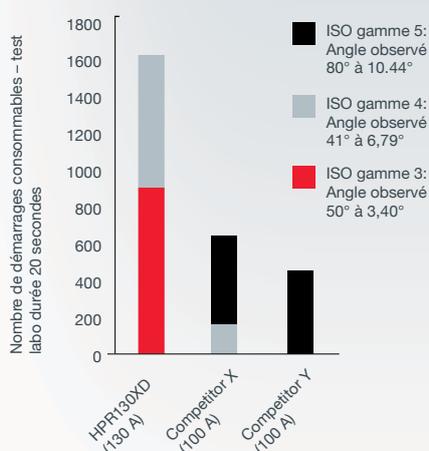
- Contrôle du courant auto-calibrant pour un meilleur réglage du courant
- Élément haute puissance/productivité.
- Fluctuation faible sur le courant de sortie pour un écart de voltage arc plus faible et un arc plasma plus stable
- Port communication série sur CNC pour surveillance du système
- Communication série CAN entre les modules principaux pour la stabilité du système
- Possibilité de surveillance longue distance si la CNC est connectée au réseau

### Données techniques HPR130XD®

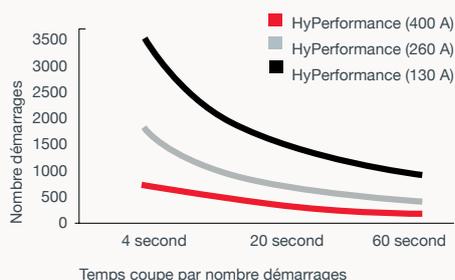
<u>Capacité coupe acier doux</u>	
Sans déchet	16 mm
Perçage production	32 mm
Capacité coupe maximale	38 mm
<u>Capacité coupe inox</u>	
Perçage production	20 mm
Capacité coupe maximale	25 mm
<u>Capacité coupe aluminium</u>	
Perçage production	20 mm
Capacité coupe maximale	25 mm

## Avantages+

Qualité coupe longue durée (130 A)



Durée consommable plus longue



### Plus de pièces par heure

- Le système Plasma HyPerformance permet des vitesses de coupe plus grandes pour produire plus de pièces à l'heure.
- La technologie brevetée PowerPierce™ d'Hypertherm rend possible la coupe plus épaisse qu'avant et remplace les technologies de coupe lente telles que le chalumeau.
- La qualité supérieure et la consistance du plasma HyPerformance augmente le nombre de pièces produites par heure en minimisant les opérations secondaires consommatrices de temps.

### Faire plus avec moins de puissance

- Le Plasma HyPerformance permet des vitesses de coupe par amp extrêmement élevées avec moins de courant de coupe que les autres solutions plasma sur le marché.

### Durée consommables plus longue

- Les technologies LongLife® et PowerPierce™ augmentent de façon significative la durée de vie des consommables et réduit leur coût par pièce.
- Les consommables Hypertherm sont fabriqués avec des standards de très haute qualité pour assurer une longévité beaucoup plus longue.

### Faire plus avec moins de puissance

- La conception brevetée des consommables permet des vitesses de coupe maximales et des perçages en production lourds en utilisant des niveaux d'ampérage bas.
- Le plasma HyPerformance permet de hautes vitesses de coupe par amp avec moins de courant de coupe que les autres solutions plasma sur le marché.
- Les alimentations électriques Hypertherm sont conçues pour être extrêmement efficaces dans leur utilisation électrique, permettant une dépense électrique plus basse et un impact réduit sur l'environnement.

## Caractéristiques techniques Plasma

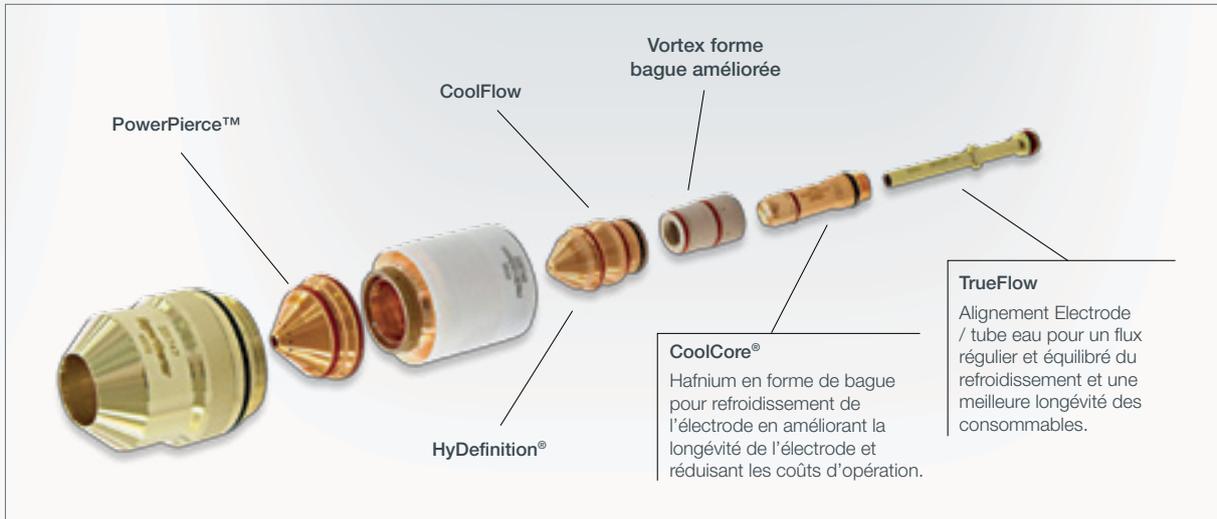
	HPR260XD (30-260 amp)	HPR400XD (30-400 amp)	HPR800XD (30-800 amp)
<b>Capacité coupe acier doux</b>			
Sans défaut	32 mm	38 mm	38 mm
Perçage production	38 mm	50 mm	50 mm
Capacité coupe maximale	64 mm	80 mm	80 mm
<b>Capacité coupe inox</b>			
Perçage production	32 mm	45 mm	75 mm
Capacité coupe maximale	50 mm	80 mm	160 mm
<b>Capacité coupe aluminium</b>			
Perçage production	32 mm	45 mm	75 mm
Capacité coupe maximale	50 mm	80 mm	160 mm

## Option console gaz automatique

- Permet le contrôle complet de tous les réglages du système plasma à partir de la CNC, simplifiant les nécessités de formation de l'opérateur.
- Permet le changement automatique en temps réel pour un passage rapide entre la coupe et le marquage.
- Règle automatiquement les variations de pression de gaz d'entrée pour obtenir la performance de coupe la meilleure.

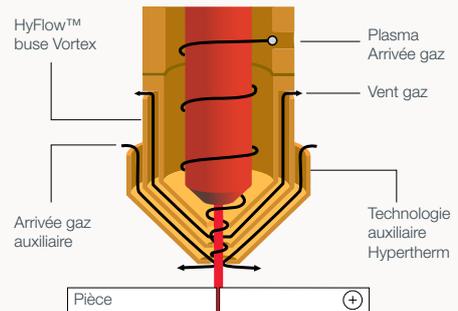


La machine de découpe plasma Ermaksan permet une meilleure qualité de coupe et une coupe de précision plus puissante grâce aux technologies brevetées de Hypertherm.



### HyDefinition® Technologie

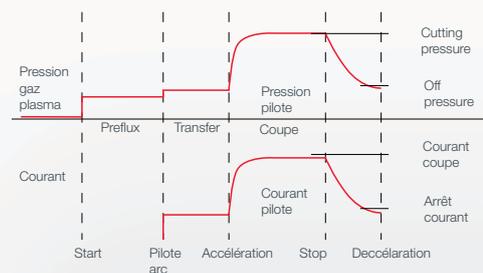
- La technologie buse aligne et détermine l'arc du plasma.
- La technologie HyDefinition permet une coupe de précision puissante pour une qualité et une cohérence.



### LongLife® Technologie

- La technologie LongLife brevetée par Hypertherm augmente et diminue le flux de gaz et graduellement en réduit l'usure de la buse et de l'électrode de façon importante
- En réduisant l'usure de l'électrode et de la buse avec LongLife®, une période plus grande avec une qualité de coupe meilleure offre une réduction significative des coûts de production.

Diagramme temps LongLife



### PowerPierce™ Technologie

- La protection brevetée PowerPierce par arrosage repousse le métal fondu pendant le perçage
- Pour une possibilité de perçage maxi jusqu'à 50 mm en acier doux et 75 mm en inox
- La conception brevetée des consommables permet des capacités en vitesses et en épaisseurs attendues sur des systèmes avec un plus grand ampérage

300 Perçages à 50 mm



Avec technologie PowerPierce  
HPR400XD

41 Perçages à 45 mm



Sans technologie PowerPierce

# Pour une meilleure qualité en tous points

Machine de découpe Ermaksan de haute qualité et haute précision sans compromission avec la qualité et fabriquée avec le souci du service à nos clients jusque dans les plus petits détails.



## Chemins de câbles

Conforme aux normes CE utilisées dans d'autres marques de chemins de câbles. Du fait de la haute qualité du matériau plastique utilisé dans le câble, il inclut qualité, durabilité, résistance à l'abrasion, durabilité en charges lourdes et résistance aux chocs et protection des câbles inducteurs



## Rail linéaire et rail

Rail linéaire de haute précision et chariot utilisés selon les normes CE. Ils fournissent ainsi des résultats de coupe de haute précision.

D'origine allemande, les crémaillères Atlanta Helis sont utilisées selon les normes CE. Lors de l'utilisation, elles fournissent une gamme de sensibilité augmentée et une bonne qualité de coupe. De plus le bruit causé par friction est diminué. La qualité du matériau est 9e27.



## Table de coupe et système pneumatique

Table de coupe de construction Ermaksan. Par le logiciel PLC, lors de la coupe sur un secteur localisé, le carter pneumatique s'ouvre sans aucun lien mécanique pour une aspiration plus puissance et plus grande.



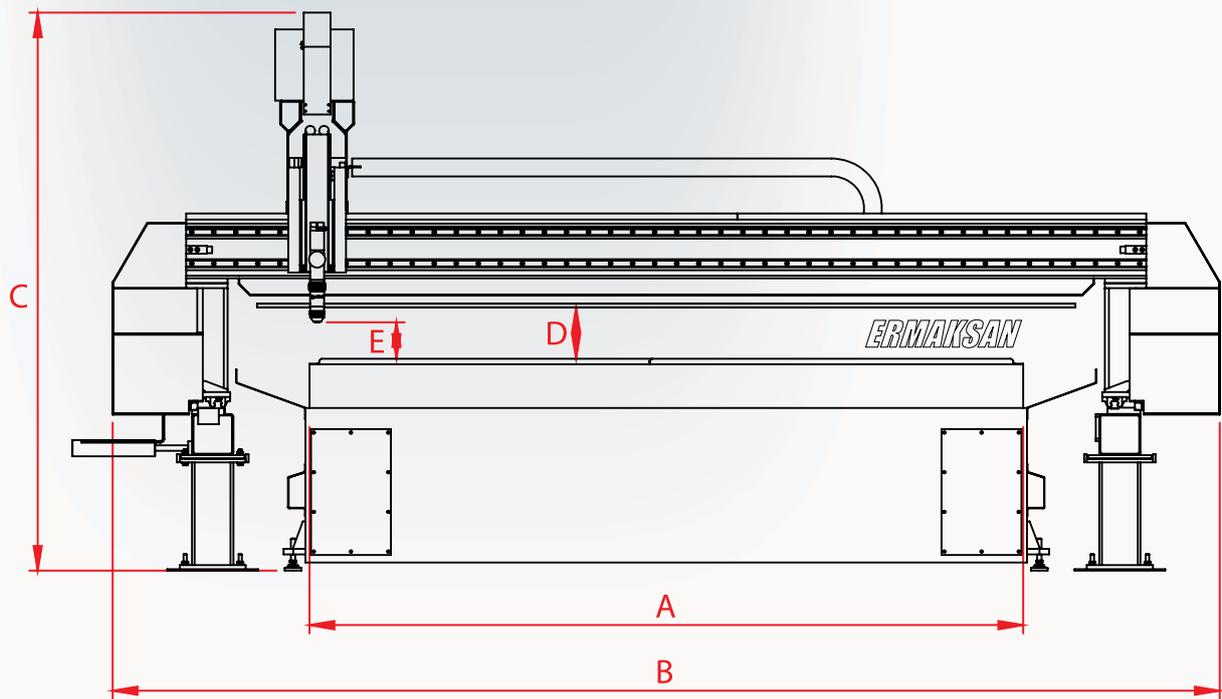
## Servo-moteur et boîte de vitesses

Les 3 moteurs, d'origine américaine / allemande / japonaises, AC Brushless sur l'axe Y, double commande synchronisé et le servo-moteur brushless haute performance de l'axe X sont utilisés selon les normes CE. Les temps de réaction du servo-moteur haute précision, la commande et les pignons permettent une haute accélération.

# Plasma 3 Axes

## Serie EPL Données Techniques

SERIES PLASMA			EPL 1530 Compact	EPL 2040 Compact	EPL 2060	EPL 20120
LARG UTILE	A	mm	1500	2000	2000	2000
LARG TOTALE	B	mm	2500	3700	3700	3700
HAUT TOTALE	C	mm	2280	2280	2280	2280
JEU	D	mm	200	200	200	200
DISTANCE TORCHE	E	mm	100	100	100	100
LONG UTILE		mm	3000	4000	6000	12000
HAUT TABLE		mm	900	900	750	750
VITESSE		m/min	35	35	35	35
AXES MACHINE		-	X , Y , Z	X , Y , Z	X , Y , Z	X , Y , Z
PRECISION POSITIONNEMENT		mm	± 0,1 DIN 28206			
PRECISION REPETITION		mm	± 0,05 DIN 28206			
UNITE COUPE PLASMA			Hypertherm 130XD	Hypertherm 130XD	Hypertherm 130XD	Hypertherm 130XD
CONTROLE HAUTEUR TORCHE			Hypertherm ArcGlide	Hypertherm ArcGlide	Hypertherm ArcGlide	Hypertherm ArcGlide
CAPACITE COUPE		mm	1 - 38	1 - 38	1 - 38	1 - 38
ENERGIE			400V, 50Hz, 6 bar air			
POIDS		kg	3750	4750	6750	12000



EPL 2560	EPL 25120	EPL 3060	EPL 30120	EPL 4060	EPL 40120
2500	2500	3000	3000	4000	4000
4200	4200	4700	4700	5700	5700
2280	2280	2280	2280	2280	2280
200	200	200	200	200	200
100	100	100	100	100	100
6000	12000	6000	12000	6000	12000
750	750	750	750	750	750
35	35	35	35	35	35
X, Y, Z					
± 0,1 DIN 28206					
± 0,05 DIN 28206					
Hypertherm 130XD					
Hypertherm ArcGlide					
1 - 38	1 - 38	1 - 38	1 - 38	1 - 38	1 - 38
400V, 50Hz, 6 bar air					
7500	14000	8250	15000	9750	18000

# Equipements optionnels

- **Options Plasma Hypertherm Hydefinition**
  - \* HPR260XD, HPR400XD, HPR800XD
  - \* Console gaz automatique
- **Poste oxy-coupage**
  - \* Torche oxygène Messer-tanaka
  - \* Système allumage automatique Ermaksan
  - \* Automatisation IHT distance capacitive et contrôle hauteur
- **Appareil coupe angulaire manuel pour oxygène et plasma**
- **Course réglable 350 mm et 500 mm pour oxygène et plasma**
- **True Hole™ Technologie**
  - \* Contrôleur EDGE® Pro CNC
  - \* Contrôle hauteur torche ArcGlide™
  - \* Série Hypertherm HPR XD®
  - \* Console gaz automatique Hypertherm
  - \* Logiciel ProNest® Cad/Cam
  - \* 3 servo-moteurs AC et drivers Beckhoff
  - \* 3 boîtiers de vitesse type planétaires et brushless
- **Technologie découpe de tubes**
  - \* Contrôleur CNC Linatrol Infinity
  - \* Contrôle hauteur IHT M4000PCS course 350mm
  - \* Logiciel Lantek Flex 3D + Lantek Expert II Cad/Cam
  - \* Mécanisme miroir et centrage
- **Technologie découpe plasma 5 axes**
  - \* Contrôleur CNC Esa Kvara
  - \* Console gaz automatique
  - \* Logiciel Lantek Expert II
  - \* Tête découpe angulaire
- **Logiciel ProNest® Cad/Cam**
- **Logiciel Lantek Expert II Cad/Cam**
- **Logiciel Lantek Flex 3D Cad/Cam**
- **Logiciel Lantek Duct Cad/Cam**
- **Linatrol Infinity CNC**
  - \* Pupitre opérateur (1-8 postes)
  - \* 19" LCD
  - \* Logiciel Linatrol cut
- **Unité filtration plasma**
  - \* PL4000 = débit : 4000m<sup>3</sup>/h
  - \* PL6000 = débit : 6000m<sup>3</sup>/h
  - \* PL10000 = débit : 10000m<sup>3</sup>/h
- **Barrières immatérielles de protection Sick**
- **Sauvegarde 3 kva données bypass online DSP UPS**
- **Sécheur air**
  - \* débit : 600 lt./min 240V AC 50-60Hz
  - \* Filtre amovible particules 0.5, 0.05, 0.001 Micron
- **Couleurs optionnelles**
- **Selon les conditions un réchauffeur ou refroidisseur peut être installé dans l'armoire électrique**
- **Voltages électriques optionnels**
- **Conformité aux normes CE**

# ProNest®

## Logiciel auto-imbrication

### Spécifications standard

#### Création pièce et développement

- Programme 2D CAD intégré pour créer et éditer les fichiers CAD
- Donnée formes pièces variables pour développer des pièces communes à partir de modèles

#### Import CAD/CAM et conversion

- Import fichiers CAD et CNC (plusieurs formats fichiers standard industriel)
- Import caractéristiques des matériaux à partir de fichiers CAD
- Correction automatique fichier CAD et notification erreur
- Cannelure automatique / lissage et réduction ellipses
- Pièces multiples séparées à partir d'un fichier CAD
- Organisation automatique des fichiers CAD à partir de processus (coupe, marquage, etc)

#### Imbrication manuelle interactive

- Regroupement de pièce pour imbrication
- Tirer, pousser et incrémenter pièces sur imbrication
- Dupliquer, déplacer, réduire, miroir, pivoter, ou étaler les pièces.
- Interdire/autoriser l'imbrication dans une pièce
- Imbrication multi-tôles et multi-tête.
- Détection interférence pièce
- Editer position introduction / sortie et propriété dans le réseau.
- Base de données matériaux (avec degré et jauge), liste tôle et bibliothèque pièces
- Coupe manuelle ou aut.
- Zones sécurité pour applications serrage tôle.
- Séquence imbrication manuelle ou automatique
- Contrôle direction coupe et séquence coupe sur base pièce par pièce
- Simulation animée séquence coupe

#### Paramètres process intégré

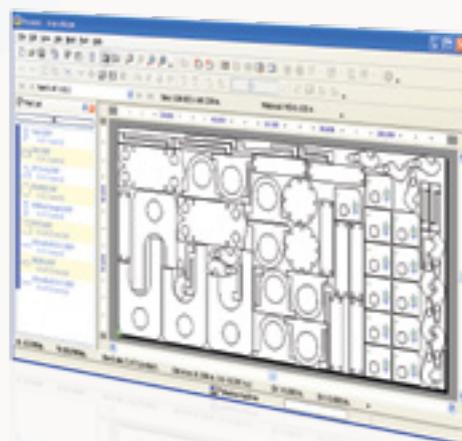
- Type matériau, épaisseur, grade, et paramètres processus.
- Type matériau et épaisseur basés sur paramètres entrée/sortie.
- Séparations automatiques et interactives des pièces, tôles et espace de perçage.

#### Report

- Gestion et rapports achats.
- Export rapports directement vers PDF, Excel (\*.xls), CSV (\*.csv), ou page Web (\*.html).

#### Coûts

- Coûts production travail et machine définis par l'utilisateur.
- Calculs automatiques des coûts de productions par pièce et utilisation pièce/imbrication.



### Avantages+

- Meilleure productivité
- Meilleure qualité pièce
- Facile d'utilisation
- Cours apprentissage rapide
- Utilisation plus efficace
- Moins d'erreurs

# Technologie Découpe 5 axes

Offre une solution avancée avec plus d'angles de coupe multiples. Elle offre des gains potentiels à partir de procédures supplémentaires avec la découpe de différents contours sans bavure. Opération flexible avec l'aluminium, l'inox et l'acier doux

Technologie de réglage automatique de l'angle pour maximiser votre temps de production

## Tête de coupe 5 axes

Exploitez facilement et parfaitement vos dessins spéciaux avec la tête de découpe 5 axes vous permettant de faire des coupes angulaires.





5 AXIS PLASMA

EPL 130.8 x 4

5 AXIS PLASMA

EPL

Donnez une autre dimension à votre capacité de coupe.





La tête de découpe se déplace de haut en bas avec l'axe Z et de droite à gauche avec l'axe X.



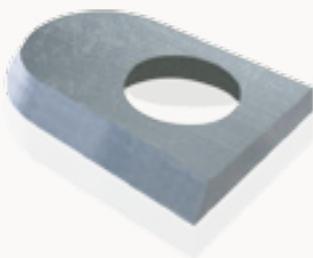
Se déplace totalement à 180° avec l'axe A



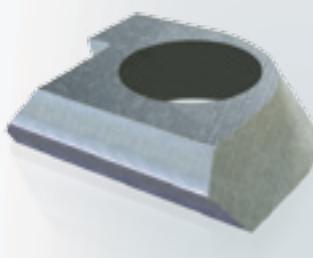
Avec la zone de mouvement totale de +140 et 330 degrés de l'axe C, on a un mouvement de 470° en totalité

Tous les angles sont calculés automatiquement avec la technologie de coupe 5 axes. Pendant le processus de coupe, elle compose automatiquement la valeur de l'angle que l'opérateur doit entrer. La technologie de coupe 5 axes est une solution parfaite pour les coupes verticales et angulaires

Le réglage automatique de l'angle permet un gain de temps à l'opérateur et ôte les problèmes qui pourraient être causés par les erreurs de l'opérateur.



Acier doux 20 mm



Acier doux 35 mm



Acier doux 50 mm

# True Hole™ Technologie



## Coupes impressionnantes : True Hole™ Technologie

Le système True Hole Technologie, développé pour l'acier carbone est livré en standard avec le système plasma HPRXD® avec console automatique. La technologie brevetée True Hole™ est une combinaison spécifique de paramètres de coupe qui ont été optimisés selon différentes dimensions de trous et épaisseurs de matériaux.

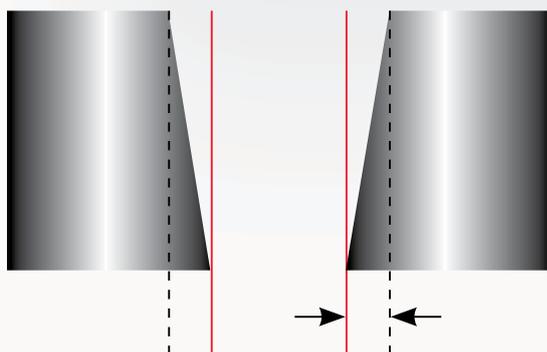
Avec True Hole™, vous obtenez des dimensions pièces plus constantes et de plus moins d'opérations secondaires sont nécessaires.

Lorsque cette technologie est comparée avec les autres systèmes plasma sur le marché, on remarque une amélioration de la qualité jusqu'à 50 % dans les trous cylindriques ouverts dans l'acier carbone.



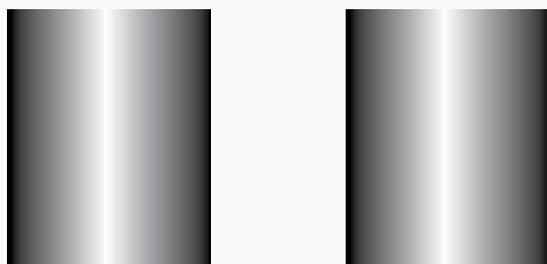
# Des trous précis avec True Hole™ Technologie.

Sans True Hole



Découpe trou 12 mm sans True Hole Technologie

Avec True Hole



Découpe trou 12 mm avec True Hole Technologie

## Comment est obtenue la True Hole™ Technologie?

Obtenu avec EDGE® Pro Controller, ArcGlide™ THC, HPRXD®, système gaz automatique et logiciel imbrication ProNest® et table de découpe parfaitement réglée.



La True Hole™ technologie d'Hypertherm est une combinaison special de paramètres de coupe optimisés pour chaque épaisseur de matériau et chaque dimension de trou.

- Type gaz utilisé
- Flux gaz
- Ampérage
- Méthode de perçage
- Technique entrée/sortie
- Vitesse de coupe
- Temporisation

# Technologie découpe tube

Les séries Plasma EPL Ermaksan sont conçues pour des coupes précises sur des tubes de dia 50 à 400 mm et des coupes parfaites sur des tubes de 32 mm d'épaisseur.

Ces machines ont une large gamme d'utilisation: fabrication de réservoirs, pipe-line, etc...

Il existe également l'option d'effectuer des coupes en chanfrein avec la tête de découpe 5 axes

## Unité de commande Infinity

Facile d'utilisation, convivial et efficace

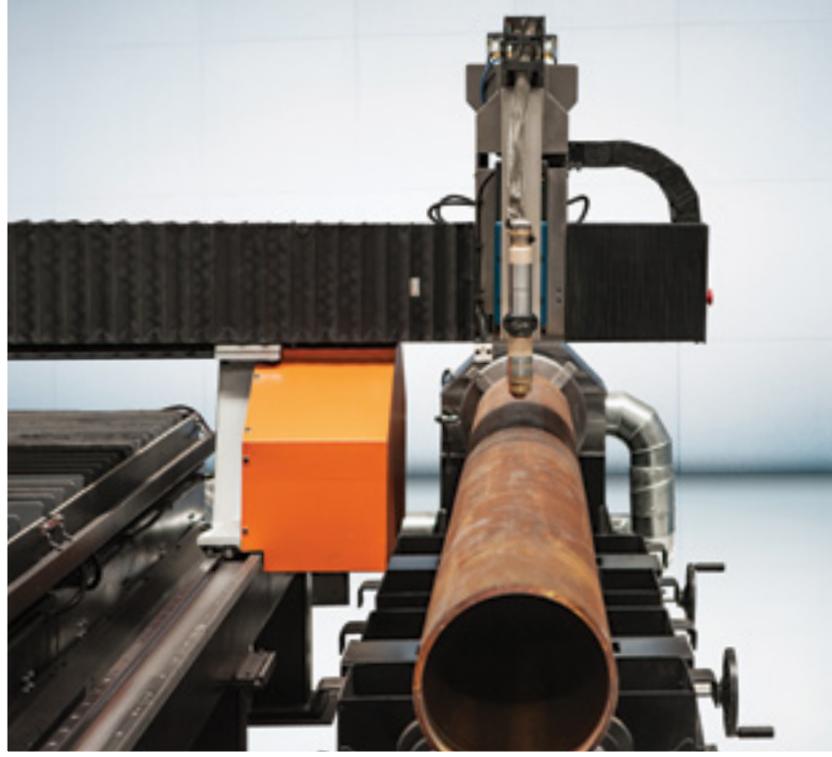
## Source plasma Hypertherm® 130XD®

Haute efficacité, haute performance et excellente technologie de coupe avec 260XD, 400XD, 800XD. (Option)

## Unité de filtration

Extrait et filtre la fume qui se produit lors de la coupe et fournit une zone de travail saine (option)

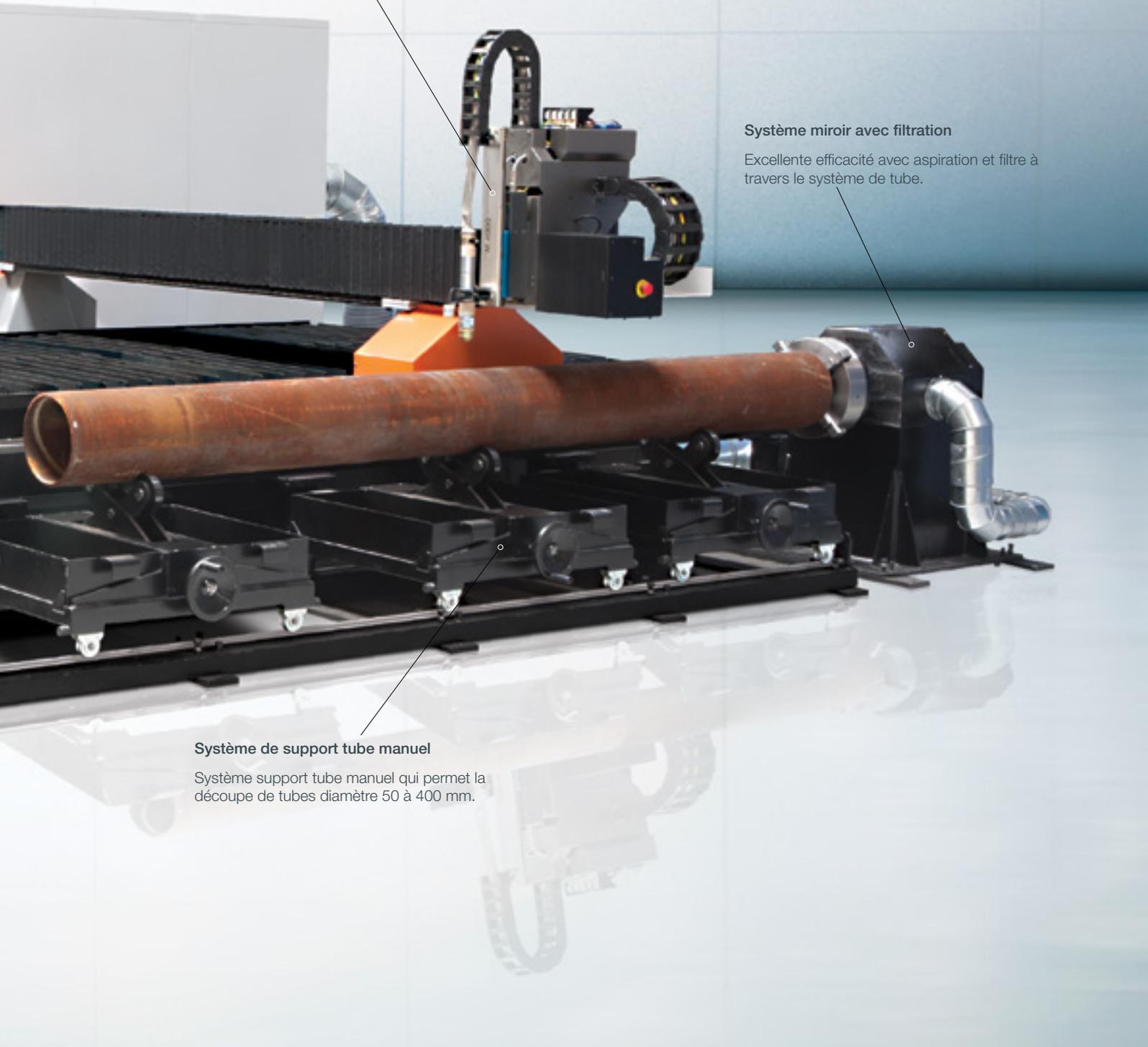




**Iht M4000 Pcs**  
Contrôle hauteur torche.

**Système miroir avec filtration**

Excellente efficacité avec aspiration et filtre à travers le système de tube.



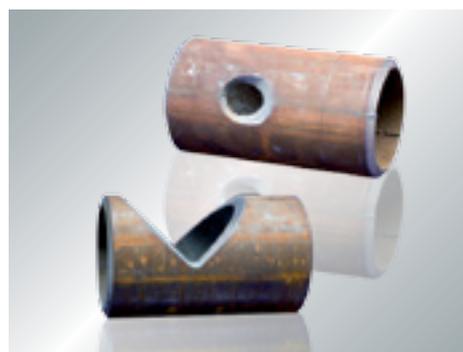
**Système de support tube manuel**

Système support tube manuel qui permet la découpe de tubes diamètre 50 à 400 mm.

# Des solutions impressionnantes pour la découpe de tubes...

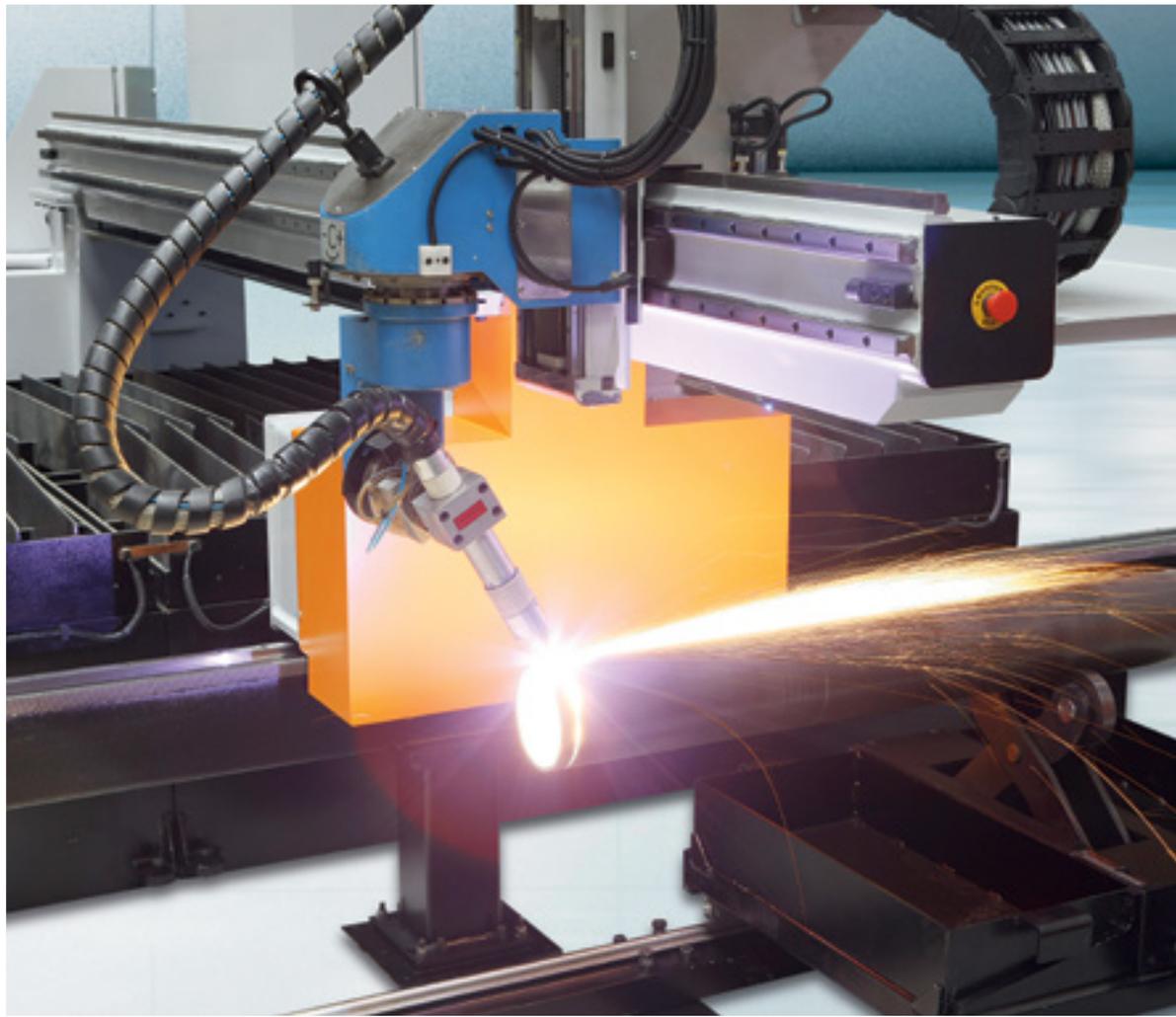
## Avantages+

- Coupes précises et de qualité avec la source plasma Hypertherm XD®
- Combinaison d'une coupe plasma à haute vitesse avec un système de filtration impeccable grâce à la conception d'aspiration à l'intérieur du tube.
- Haute précision des coupes en bordure et des coupes rondes grâce au système cône hélicoïdale et pignon
- Système de support manuel permettant la coupe de tubes de 50 à 400 mm
- Unité de contrôle de hauteur avancée conçue pour la découpe plasma
- Une conception qui protège les parties mécaniques des fumées et impacts.
- Unité de contrôle CNC Infinity facile d'utilisation et efficace
- Logiciel Lantek Cad/Cam
- Spécialité marquage
- Possibilité de retour en arrière et de continuer la coupe chaque fois qu'il est nécessaire
- Large gamme d'utilisation telle que fabrication de réservoir, pipe-line, etc...



*Vous pouvez faire des coupes en chanfrein (angulaires) avec la tête de découpe 5 axes en option.*

DONNEES TECHNIQUES		EPL 1530	EPL 2040	EPL 2060	EPL 20120
LARG TABLE	mm	1500	2000	2000	2000
LARG TOTALE	mm	3500	4700	4700	4700
HAUT TOTALE	mm	2280	2280	2280	2280
JEU	mm	250	250	250	250
COURSE	mm	0 - 200	0 - 200	0 - 200	0 - 200
LONG TABLE	mm	3000	4000	6000	12000
HAUT TABLE	mm	750	750	750	750
VITESSE	m/min	35	35	35	35
AXES	-	X , Y , Z , B	X , Y , Z , B	X , Y , Z , B	X , Y , Z , B
DIAMETRES TUBES MIN. - MAX	mm	Ø50 - Ø400	Ø50 - Ø400	Ø50 - Ø400	Ø50 - Ø400
EPAISSEUR MAXI (ACIER DOUX)	mm	32	32	32	32
PRECISION POSITIONNEMENT	mm	± 0,1 DIN 28206			
PRECISION REPOSITIONNEMENT	mm	± 0,05 DIN 28206			
UNITE DECOUPE PLASMA		Hypertherm 130XD	Hypertherm 130XD	Hypertherm 130XD	Hypertherm 130XD
CONTROLE HAUT TORCHE		lht M4000 Pcs	lht M4000 Pcs	lht M4000 Pcs	lht M4000 Pcs
CAPACITES COUPE	mm	1 - 38	1 - 38	1 - 38	1 - 38
ENERGIE		400V, 50Hz, 6 bar air			
POIDS	kg	4900	6050	8350	14850



EPL 2560	EPL 25120	EPL 3060	EPL 30120	EPL 4060	EPL 40120
2500	2500	3000	3000	4000	4000
5200	5200	5700	5700	6700	6700
2280	2280	2280	2280	2280	2280
250	250	250	250	250	250
0 - 200	0 - 200	0 - 200	0 - 200	0 - 200	0 - 200
6000	12000	6000	12000	6000	12000
750	750	750	750	750	750
35	35	35	35	35	35
X , Y , Z , B	X , Y , Z , B	X , Y , Z , B	X , Y , Z , B	X , Y , Z , B	X , Y , Z , B
Ø50 - Ø400					
32	32	32	32	32	32
± 0,1 DIN 28206					
± 0,05 DIN 28206					
Hypertherm 130XD					
Iht M4000 Pcs					
1 - 38	1 - 38	1 - 38	1 - 38	1 - 38	1 - 38
400V, 50Hz, 6 bar air					
9100	16850	9850	17850	11350	20850

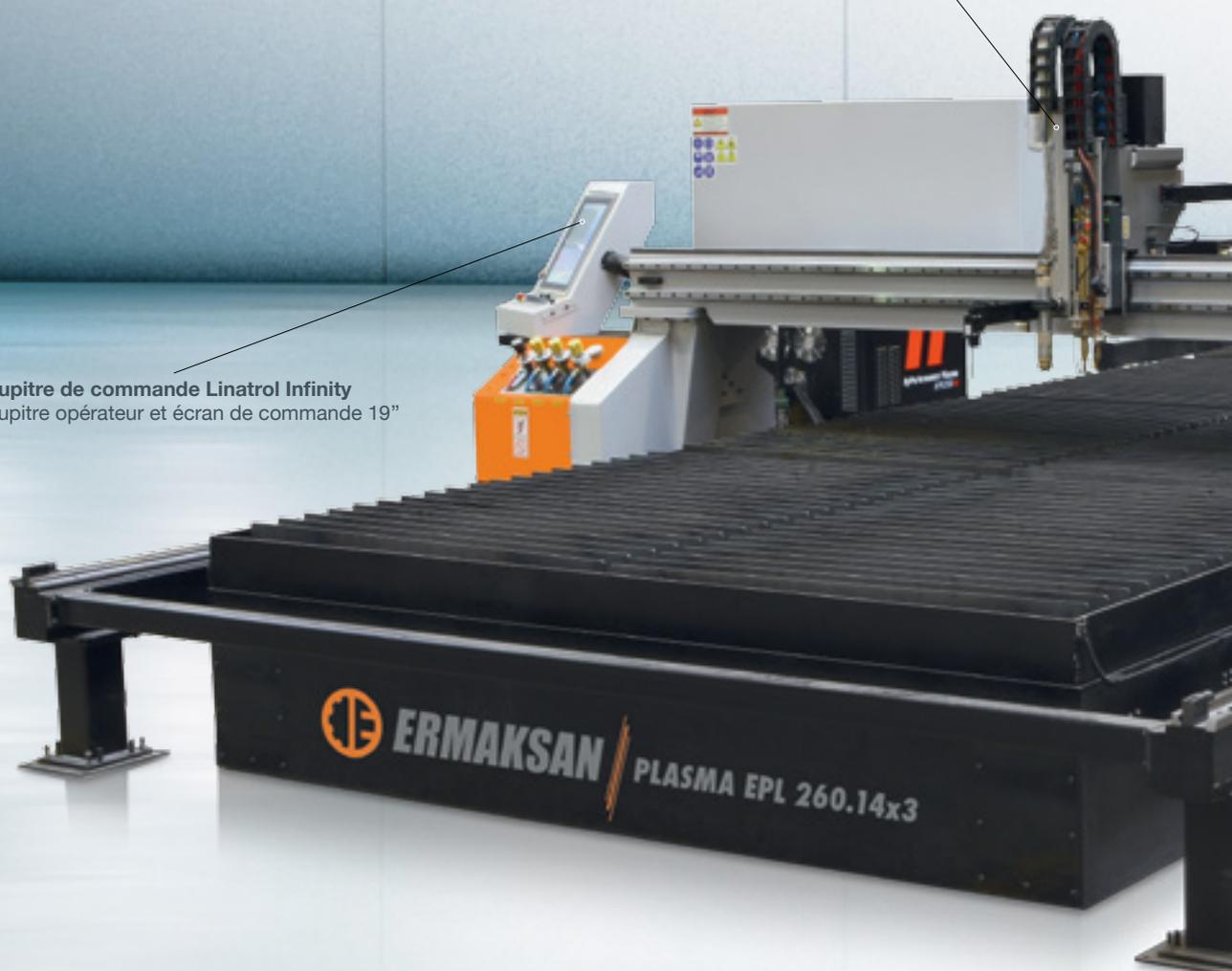
## Technologie découpe profilés en HEB.

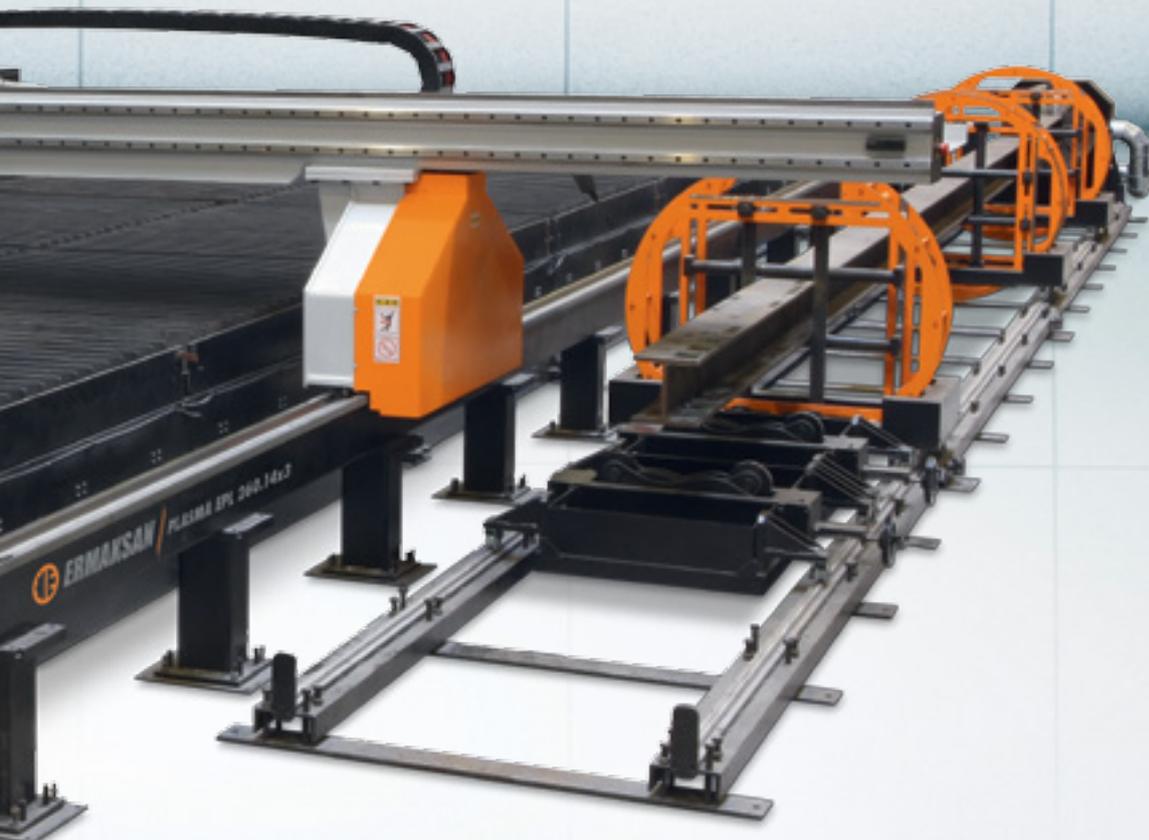
La Série de plasma EPL Ermaksan permet de faire des coupes entre 100 mm et 600 mm avec une haute précision sur des profilés de type IPN, IPE, IPB, HEA et HEB ; En option, il est possible de travailler des dimensions et applications sur mesure

Ces machines ont une large gamme d'utilisation comme l'industrie de la construction et de l'usinage ainsi que l'industrie de la défense.

**Tête découpe plasma et oxygène ensemble**  
(tête de découpe oxygène en option)

**Pupitre de commande Linatrol Infinity**  
Pupitre opérateur et écran de commande 19"





# Filtration air-poussières

## Extrêmement fiable

Dans la série des plasmas EPL Ermaksan, l'unité de filtration est une option. Les particules lourdes se diffusant pendant la coupe doivent être éliminées le plus possible. L'unité de filtration est spécialement conçue pour filtrer les gaz et les particules. Avec cette unité, la poussière sale est éliminée, laissant un environnement de travail propre et sain.



## Avantages+

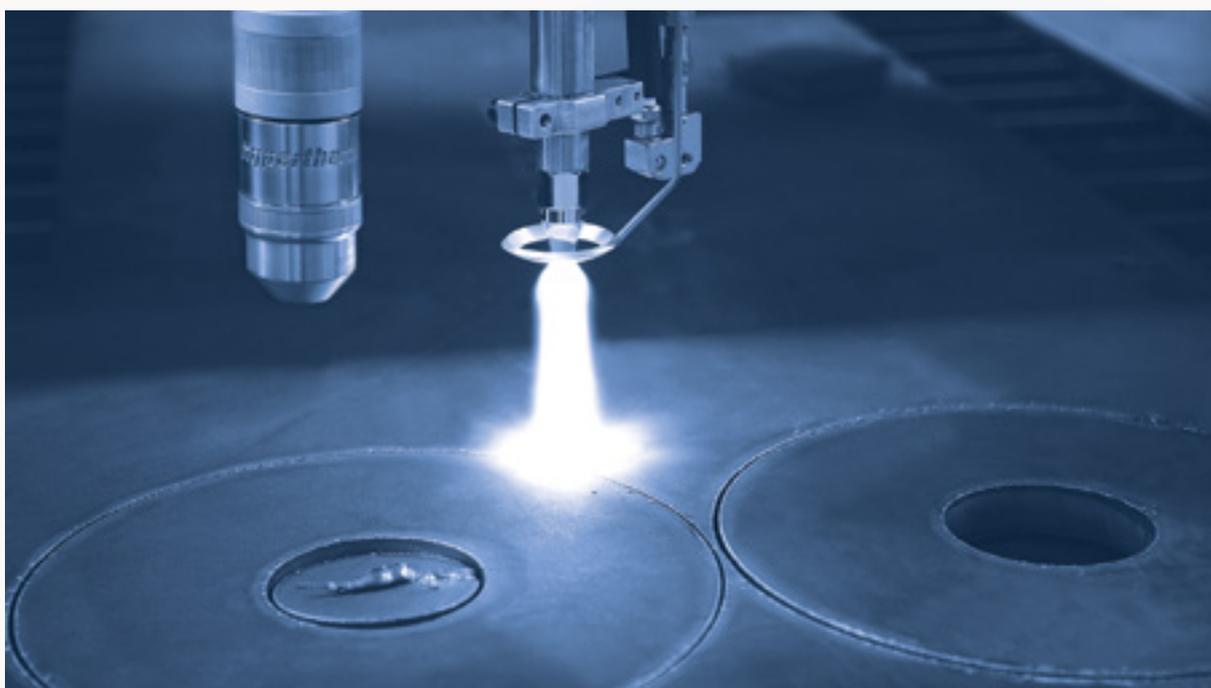
- Environnement de travail sain
- Séparateur de scories integre empêchant les étincelles et les particules lourdes d'atteindre l'unité de filtration pendant la découpe
- Efficacité de filtration à 99.9% selon les normes EN 60335/2/69.
- Démarrage et arrêt automatiques synchronisés à partir de la CNC

# Technologie Oxycoupage



## Caractéristiques techniques

- Avec torche oxygène Messer-Tanaka ; Possibilité de coupe de 10 à 120 mm (300 mm en option)
- Contrôle IHT de la hauteur et de la distance automatiquement
- Capteur collision IHT automation
- Course standard 220 mm
- Course 350 mm
- Course 500 mm
- Capteur cercle 60 mm
- Capteur cercle 35 mm (option)
- Capteur cercle 75 mm (option)
- Système démarrage auto Ermaksan
- Flamme bloquée pour le retour vers la buse par le coin de la torche grâce aux valves de sécurité Messer
- Réglages du gaz de coupe oxygène sans problème grâce au bloc régulateur de coupe, LPG, gaz recuit haut et bas
- La durée du recuit diminue grâce aux valves de recuit et ainsi le temps de coupe est minimisé
- Appareil de coupe manuel angulaire à 45° pour oxycoupage (option)

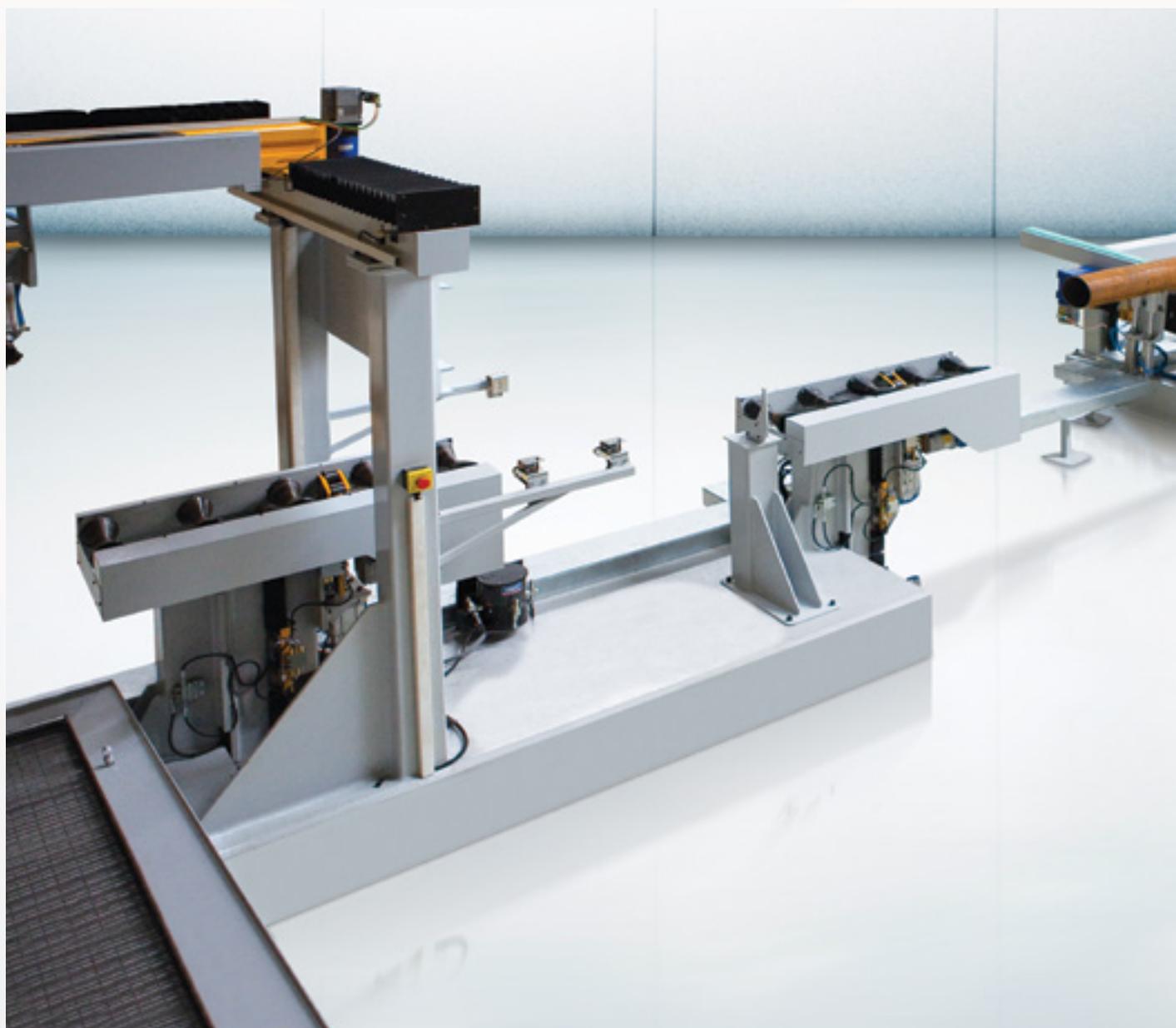


# Diverses solutions de production Plasma EPL de découpe tube

## Intégration impressionnante: Plasma EPL découpe tube

Ermaksan est en développement continu pour satisfaire les demandes actuelles. Il est possible de proposer des solutions personnalisées pour convenir à des besoins spéciaux

La série plasma EPL découpe tube est conçue pour la découpe de tubes jusqu'à une longueur de 12 m et un diamètre de 600 mm. Elle permet le chargement avec le système automatisé, une découpe précise avec une technologie avancée.







**ERMAKSAN**

METAL FABRICATING MACHINERY

*innovative technologies.*



Organize Sanayi Bölgesi Lacivert Cad. No:6 Nilüfer, Bursa / TURKEY

T: +90 224 294 75 00 (pbx) F: +90 224 294 75 44

[www.ermaksan.com.tr](http://www.ermaksan.com.tr) | [sales@ermaksan.com.tr](mailto:sales@ermaksan.com.tr)

[f /ermaksan.com.tr](https://www.facebook.com/ermaksan.com.tr) [t /ermaksanmachine](https://www.instagram.com/ermaksanmachine) [y /ErmaksanTV](https://www.youtube.com/channel/UC...)

